

Controladores de combustão

BMS, relés e sequenciadores de partida segura para sistemas de combustão



Apresentado por:
Carlos Goldbach

Sobre a C2E Brasil

Olá, seja bem-vindo a C2E Brasil!

Aqui ofertamos soluções inteligentes em combustão e automonitoramento de emissões para o meio ambiente.

Com a busca contínua por inovação em tecnologia, capacitação técnica, gestão eficiente, análise do mercado, parceiros estratégicos e comprometimento com o cliente, a C2E visa se perpetuar como uma empresa referência no território brasileiro.

Nosso escopo vai além do simples fornecimento de equipamentos, a C2E traz a experiência da customização de seus projetos, com tecnologia de combustão líder no mundo, atendendo o mercado nacional com tecnologia de ponta no mercado mundial com produtos de combustão e automonitoramento de emissões.

Fornecemos o que a sua empresa precisa para uma combustão eficiente, um ambiente seguro e limpo.



Sobre a Durag Group

O DURAG GROUP é uma participante global com sete empresas de manufatura e várias áreas de especialização tecnológica. Seus sistemas e produtos atendem a uma ampla gama de áreas de aplicação, desde várias indústrias até pesquisa acadêmica e administração municipal.

[] Segurança

A tecnologia de combustão tem como foco principal a segurança: a ignição segura de chamas, a combustão controlada e o controle e monitoramento de diversos sistemas de combustão. Os produtos do DURAG GROUP são desenvolvidos para uso em condições de processo exigentes e realizam seu trabalho com máxima confiabilidade. Outro ponto importante – os produtos e serviços do grupo apoiam o usuário a cumprir os requisitos do quadro legal e normativo.

[] Disponibilidade e eficiência energética

Cada parada não planejada de uma planta pode causar altos custos. Por isso, o DURAG GROUP oferece produtos seguros, estáveis e duráveis para plantas de combustão, queimadores e sistemas de flare, que se destacam pela máxima confiabilidade, mesmo em condições de processo exigentes. Soluções inteligentes, como seus sistemas de vídeo e termografia, ajudam os operadores a gerenciar suas plantas de combustão de forma mais eficiente, reduzindo os custos de combustível e evitando paradas.

[] Uma fonte única para todas as tecnologias

O DURAG GROUP tem mais de 70 anos de experiência na área de tecnologia de combustão, com uma base de instalações muito ampla em todo o mundo. O portfólio de suas empresas DURAG, HEGWEIN e SMITSVONK inclui produtos certificados, seguros e altamente disponíveis para ignição e combustão, além de controle e monitoramento de plantas de combustão, sistemas de queimadores e sistemas de flare de todos os tipos.

Controle da combustão

De acordo com as condições de cada aplicação

Os controles de combustão do DURAG GROUP são um elemento chave da tecnologia de segurança utilizada em plantas de combustão. Eles garantem a operação segura da planta, o controle da combustão de acordo com os padrões e, quando necessário, asseguram que a planta seja desativada em segurança em caso de mau funcionamento.

Controles de queimadores simples podem acender e operar eletricamente um queimador para um único combustível. Controles de queimadores flexíveis permitem a configuração de parâmetros de processo e o controle de queimadores que operam com diferentes combustíveis e são acesos por queimadores de ignição. Controles de queimadores ou combustão mais complexos podem regular os queimadores em termos de sua potência ou sua relação combustível-ar, controlar muitos queimadores ou até mesmo caldeiras inteiras ao mesmo tempo e executar inúmeras outras funções.

[] Controle automático de queimador

Nossos controles automáticos de queimadores garantem que queimadores de gás e óleo, bem como queimadores combinados de gás/óleo de qualquer capacidade, sejam acionados de forma segura e confiável de acordo com os padrões. Entre outras funções, eles controlam o fornecimento de ar de combustão, a ignição, a abertura e fechamento das válvulas de combustível e a formação da chama através de processos sequenciais predefinidos. Oferecemos controles automáticos de queimadores confiáveis para todas as aplicações de combustão industrial.

[] Anunciador de falha inicial

Anunciadores de falha inicial registram a sequência cronológica das várias entradas e saídas de um controle de queimador e oferecem a possibilidade de tempos mais curtos para sua comissionamento por meio de solução de problemas direcionada.

[] Módulo de exibição

O módulo de exibição é um módulo de expansão para o controle de queimador D-GF 150 com uma ampla gama de funções, desde o anunciador de falhas iniciais e uma exibição em texto claro até a comunicação via fieldbus.



AAL 76 – Monitor de chama

Monitoramento efetivo e contínuo da chama por ionização

- Aprovações nacionais e internacionais disponíveis;
- Opcionalmente disponível com conversor de sinal de chama 4...20 mA e display de barras;
- Aquisição temporária do sinal μA para ajuste simplificado das pressões de operação do ignitor/queimador;



AAL 76 - Monitor de chama

Modo de operação	Operação Intermitente	Proteção	IP 20
Alimentação Elétrica	115/230 VAC, 50/60 Hz	Relê de saída	2 Contatos: 250VAC/350mA e 250VAC/2A
Temperatura ambiente	-20° ... +60° C	250VAC / 2A	TS 35 DIN-rail
Tempo de segurança	1s	Instalação	Trilho DIN TS 35
Sinalização	LED	Dimensões e peso	68x119x104 mm (LXAXC) 0,55kg

D-GF 75 – Controle queimador

Controle e monitoramento de queimadores/ignitores de gás e óleo de qualquer capacidade

- Adequado para operação intermitente e contínua;
- Pré-purga da caldeira com tempo de pré-purga ajustável e verificação de pressão de ar opcional;
- Tempos de segurança ajustáveis;
- Entrada para monitor externo de chama;
- Reciclagem opcional após perda de chama em posição de operação;
- (para D-GF 75): Monitor de chama por ionização integrado;
- (para ASD-75): Entrada para sinal de chama de 90-110 VDC .



D-GF 75 - Controle queimador

Modo de operação	Intermitente ou contínua	Proteção	IP 20
Alimentação Elétrica	115/230 VAC, 50/60 Hz	Intensidade da chama	0...50 µA
Temperatura ambiente	-20° ... +60° C	Segurança	Auto-check
Tempo de segurança	1, 3 ou 5s	Instalação	Trilho DIN TS 35
Sinalização	LED	Dimensões e peso	100x75x118 mm (LXAXC) 0,7 kg

D-UG 120 – Unidade de controle

Adequado para operação intermitente e contínua

- Design compacto;
- Display de LED;
- Instalação em trilho DIN;
- Aplicável universalmente com os sensores de chama do DURAG GROUP.



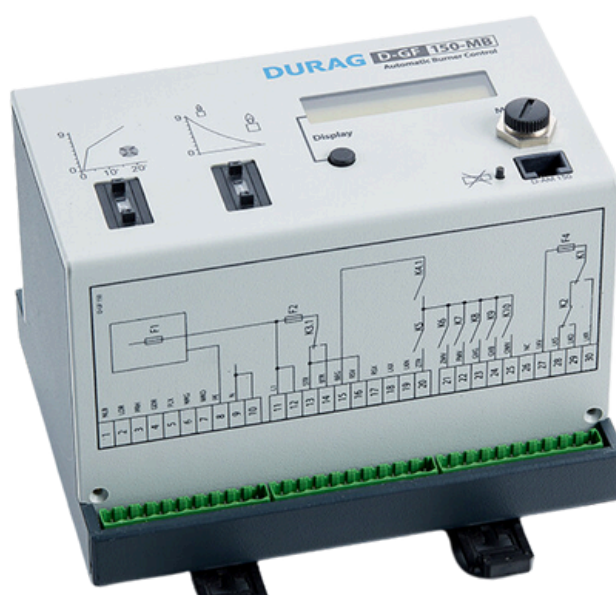
D-UG 120 - Unidade de controle

Modo de operação	Operação Intermitente ou contínua	Proteção	IP 20
Alimentação Elétrica	24 VDC	Relê de chama e status	1 contato para cada 230 VAC 2A
Temperatura ambiente	-20° ... +60° C	Sensor de chama	1
Tempo de segurança	1s	Instalação	Trilho DIN TS 35
Sinalização	LED	Dimensões e peso	100x75x118 mm (LXAXC) 0,45 5kg

D-GF 150 –Gerenciador de combustão

Controle e monitoramento de queimadores de gás e óleo de qualquer capacidade

- Sistema integrado de monitoramento de válvula de gás;
- Troca rápida de combustível "on the fly" sem desligamento do queimador;
- Monitor de chama integrado e entrada para monitor externo de chama;
- D-GF 150-MB: Display em texto claro integrado;
- D-GF 150-MB: Interface Modbus direta .



D-GF 150 -Gerenciador de combustão

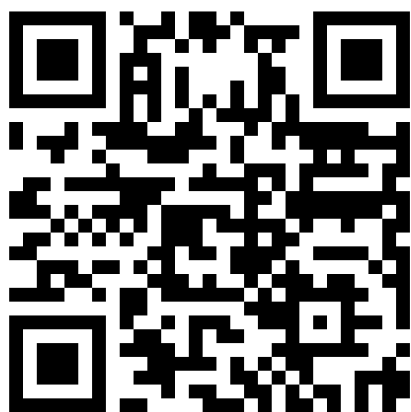
Modo de operação	Intermitente ou contínua	Proteção	IP 20
Alimentação Elétrica	115/230 VAC, 50/60 Hz	Sensor de chama	1, 2 em paralelo ou monitor externa
Temperatura ambiente	-20° ... +60° C	Pré-purga	30s ... 20 min
Segurança	Auto-check	Instalação	Trilho DIN TS 35
Sinalização	LED	Dimensões e peso	170x130x114 mm (LXAXC) 1,5kg

**Estamos a disposição para
quaisquer dúvidas**



Rua Paulo Setubal, 2144
CEP 81670-130 – Boqueirão – Curitiba – PR
www.c2ebrasil.com.br
Tel. (41) 3016-5137 – Cel (41) 99630-1090
e-mail: administracao@c2ebrasil.com.br

Biblioteca virtual



Canal no Youtube

